GRUBENHEBER

GGD150S



Kapazität: 15 / 15 t
Kolbenhub: 1285 mm

Schienengeführter lufthydraulischer Grubenheber mit querverschiebbarem Teleskopzylinder

Der querverschiebbare Zylinder erleichtert das Positionieren des Grubenhebers unter dem Fahrzeug und ermöglicht optimale Mobilität für den Mechaniker in der Grube

Federgelagerte Kugellager für optimale Manövrierfähigkeit

Ideal bei De- und Remontage von Getrieben aufgrund des Teleskopzylinders

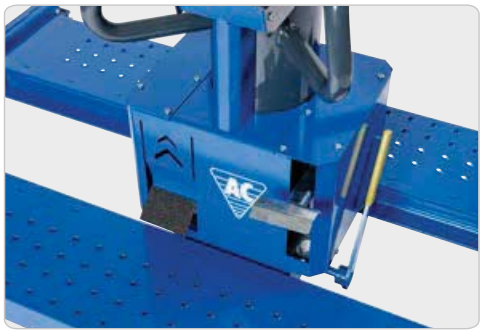
Schnelle und präzise Lufthydraulik mit Eilgang auf- und abwärts

Eingebaute manuelle Fußpumpe zur Feinjustierung

Totmannsteuerung und Sicherheitsventil für maximale Sicherheit

Bei Bestellung bitte immer das Maßblatt ausfüllen (Seite 65)

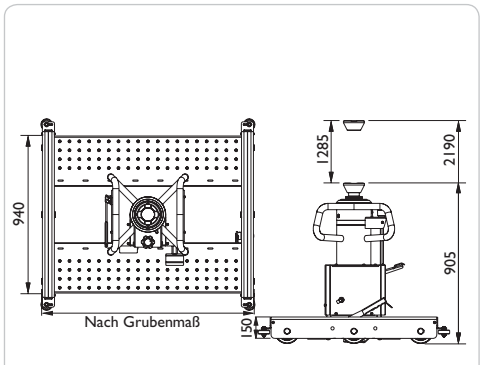








GGD150S	
Kapazität	15 / 15 t
Kolbenhub	1285 mm
Min. Höhe	905 mm
Max. Höhe	2190 mm
Plattformbreite	Nach Grubenmaß
Plattformlänge	940 mm
Zylinderdurchmesser	Ø 60 mm
Betriebsdruck	8,5 - 12 bar
Min. Luftverbrauch	350 l/min
Gewicht	285 kg



- Die Grube muss mit Schienen ausgerüstet sein (100 x 100 x 10 mm)