Mobile Radgreifer-Hebebühne für Agrartechnik
Typ: RGE-T / RGA-T

- ► Automatische Gleichlaufregulierung serienmäßig
- ► Auswahl von einzelnen Säulen (Gruppenbildung) per Tastendruck
- ► Kugelumlaufspindel mit geringem Reibungsverlust (Wirkungsgrad über 90 %)
- ► Geringe Leistungsaufnahme, nur 1,5 kW pro Säule
- ► Sehr schlankes Design
- ► Einfachste Bedienung
- ► Sehr lange Lebensdauer
- ► Hohe Sicherheit durch spindelunabhängige Sicherheitsfangvorrichtung
- ► Sehr einfache NOT-AB-Funktion, z. B. bei Stromausfall
- ► Höchste Sicherheit durch kontaktlose End- und Sicherheitsschalter
- ► 5 Jahre Garantie auf den Spindeltrieb
- ► Berührungslose End-, Sicherheits- und Wegstreckenmessung durch Induktivgeber
- ► Gabellänge 500 mm
- ► Elektronische Lastüberwachung

Technische Daten

Typ	RGE-T	RGA-T
Traglast pro Säule	5 t	5 t
Hubweg	1750 mm	1750 mm
Hubzeit	113 s	113 s
Betriebsspannung	3 x 400 V / 50 Hz	-
Spannung für Ladegerät	-	230 V
Steuerspannung	230 / 24 V	48 V
Absicherung pro Säule	4 A	-
Hubzyklen bei Volllast (5000 kg)	-	25
Hubzyklen bei Teillast (3500 kg)	-	35
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW
Reifendurchmesser max.	2000 mm	2000 mm
Gewicht pro Säule ca.	542 kg	637 kg
Schutzklasse	IP 54	IP 54
Ladedauer max.	-	8 Std.
Datenübertragung	Kabel	Funk