



GRUBENHEBER

GD100-I / GD150-I / GD200-I



Kapazität: 10 / 15 / 20 t
Kolbenhub: 800 mm

Lufthydraulischer Grubenheber mit 1 Zylinder

Schnelle und präzise Lufthydraulik mit Eilgang auf- und abwärts

Innovatives und modernes Design mit Bedienungspanel in ergonomisch korrekter Arbeitshöhe

Passend für alle Grubenbreiten aufgrund justierbaren Fahrgestells¹

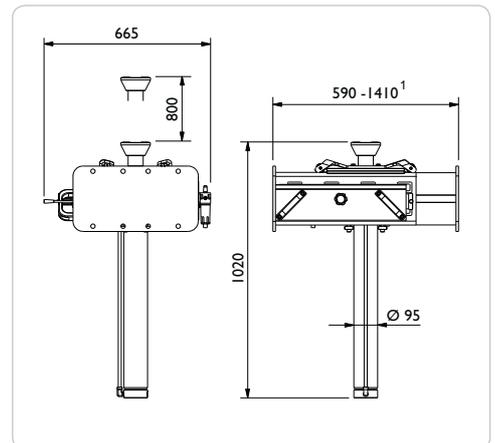
Auf Kundenwunsch einstellbare Positionierung des Hubsattels

Wartungseinheit serienmäßig

Seitwärts verschiebbarer Hubzylinder mit federgelagerten Kugellagern

Breites Programm von Zubehör: Traversen, Getriebeplatte, Abstützbrücke usw.

Bei Bestellung bitte immer das Maßblatt ausfüllen (Seite 65)



	GD100-I	GD150-I	GD200-I
Kapazität	10 t	15 t	20 t
Kolbenhub	800 mm	800 mm	800 mm
Min. Höhe	1020 mm	1020 mm	1020 mm
Max. Höhe	1820 mm	1820 mm	1820 mm
Breite ¹	590-1410 mm	590-1410 mm	590-1410 mm
Tiefe	665 mm	665 mm	665 mm
Betriebsdruck	8 - 12 bar	8 - 12 bar	8 - 12 bar
Min. Luftverbrauch	350 l/min	350 l/min	350 l/min
Gewicht	220 kg	220 kg	220 kg

¹ Rahmenbreiten: 590-890 mm / 850-1150 mm / 1110-1410 mm