



## MOBILE RADGREIFER-HEBEBÜHNEN

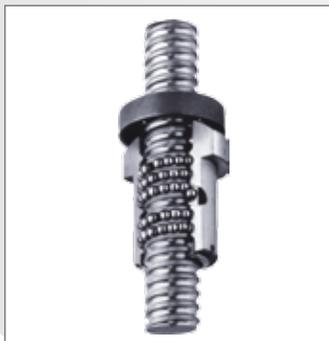


Für Transporter, LKW, Busse, Sonderfahrzeuge und Agrarfahrzeuge

- ◆ RGE / RGE-GPGU
- ◆ MCL
- ◆ RGA
- ◆ RGE-TS / RGA-TS
- ◆ RGE-T / RGA-T

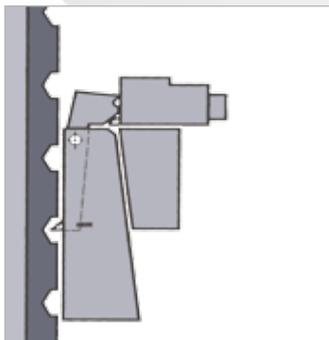
# MOBILE RADGREIFER-HEBEBÜHNE FÜR LKW UND BUSSE

TYP: RGE



## Hubsystem

Gehärtete, rostfreie und hängend gelagerte Spindel. Kugelumlaufmutter in verschleißfreier, wartungsarmer, wasser- und schmutzgeschützter Ausführung.



## Hohe Sicherheit

Von Antrieb und Spindel unabhängige Sicherheitsfangvorrichtung, wirkt direkt zwischen Säule und Hubschlitten.



## BESCHREIBUNG

- ♦ Vier mobile Einzelsäulen mit Bedienteil an jeder Säule
- ♦ Eine spritzwassergeschützte Versorgungseinheit inkl. 10 m Anschlusskabel und ein Verbindungskabel zur Stromversorgung der gesamten Hebebühne mit Hauptschalter (Ein / Aus), universell anschließbar an jeder Säule der Anlage (max. ausbaubar bis 6 Einzelsäulen)
- ♦ Drei Verbindungskabel, je 10 m mit Stecker und Kupplung
- ♦ Ein mechanischer Fahrwagen, versetzbar, mit zwei Rädern
- ♦ Hubschlitten mit festen Radaufnahmepratzen
- ♦ Elektronische Gleichlaufregulierung und Sicherheitsüberwachung serienmäßig
- ♦ Kugelumlaufspindel mit geringem Reibungsverlust (Wirkungsgrad über 90 %)
- ♦ Von Antrieb und Spindel unabhängige Sicherheitsfangvorrichtung
- ♦ Sehr einfache NOT-AB-Funktion, z. B. bei Stromausfall
- ♦ Fünf Jahre Garantie auf den Spindelbetrieb
- ♦ Sehr lange Lebensdauer
- ♦ Endabschaltung, Sicherheitsüberwachung und Wegstreckenmessung durch berührungslose Induktivgeber
- ♦ Auswahl von einzelnen Säulen (Gruppenbildung) per Tastendruck
- ♦ Keine Hauptsäule durch mobile Versorgungseinheit, universell anschließbar an jeder Säule der Anlage
- ♦ Einfachste Verkabelung der Säulen durch Ringleitung mit Endstecker
- ♦ Gutes Handling durch sehr schlankes Design

- ♦ Niedrige Grundgestellhöhe von 129 mm, ermöglicht auch die Aufnahme von Stadtbussen
- ♦ Mit einer Gabellänge von 400 mm wird auch die Aufnahme von Single Wheels ermöglicht
- ♦ Kontaktlose Drehzahlabnahme, untere Endabschaltung und Mutterüberwachung durch Näherungsschalter, obere Endabschaltung wird mittels Software geregelt
- ♦ EG-baumustergeprüft (CE), elektronische Lastüberwachung

**Mit der RGE-Serie wird die erfolgreiche Baureihe der Radgreifer-Hebebühnen bei MAHA fortgesetzt. Besonderheit ist die neue elektronische Mikroprozessorsteuerung, die folgende Funktionen sicherstellt:**

- ♦ Gleichlaufregulierung und Verständigung der Säulen untereinander
- ♦ Gruppenbildung
- ♦ Überwachung Tragmutterbruch, Überwachung Phasenausfall
- ♦ Abschaltung bei Auffahren auf ein Hindernis
- ♦ Obere/untere Endabschaltung
- ♦ Überwachung und ggf. automatische Änderung der Phasenfolge
- ♦ Elektronische Lastüberwachung



Leichtes Manövrieren durch schlankes Design.



Komfortable Bedienung mittels robuster Folientastatur (Auf, Ab, Einzel- und Gruppenbetrieb möglich).



Keine Hauptsäule durch mobile Versorgungseinheit VELP.



## TECHNISCHE DATEN

Max. Traglast pro Säule	7500 kg
Hub- bzw. Senkzeit	113 s
Hubweg	1750 mm
Antriebsleistung pro Säule	1,5 kW
Steuerspannung	24 V
Versorgungsspannung	3 x 400 V / 50 Hz
Gewicht pro Säule	452 kg
Reifengröße	8,25 bis 12,00-20/12 R 22,5
Schutzklasse	IP 54

## ZUBEHÖR FÜR RGE



Durch Aufsetzen von Einlegespritzensätzen können auch Fahrzeuge mit kleinerem Raddurchmesser aufgenommen werden.



Abstützböcke  
 1 AB 6-07: 470–795 mm  
 2 AB 6-12: 875–1395 mm  
 3 AB 6-20: 1200–1965 mm



1 Spindelverstellung SP 75  
 2 Auflageplatte APV für Abstützböcke  
 3 Auflageplatte APR für Abstützböcke



Fernbedienung TCNA 10-2 mit Funktion AUF / AB und Not-Aus-Taster



Hydraulischer Fahrwagen, Typ: MFP, zum Anschrauben an jede Säule.



Einzelsäule RGE, Traglast 7500 kg



Traverse mit 10 t Tragfähigkeit

## WEITERES ZUBEHÖR MÖGLICH, Z. B.

- ◆ Waschhallenausführung RGE
- ◆ Sondersteuereinheit zum Anschließen von bis zu zwölf Radgreifersäulen
- ◆ Hubschlitten mit festen Radaufnahmespritzensätzen für Sonderbereifung
- ◆ Diverse Versorgungseinheiten
- ◆ Akku-Handlampe
- ◆ 230 V-Schukosteckdose
- ◆ Fahrwagen mechanisch mit Rädern versetzbar, Typ: MFR-2
- ◆ Traverse zur Aufnahme von Sattelauflegern
- ◆ Schwerlastrollen am Grundgestell mit Kunststoffauflagefläche



Gabelstapler



Flugzeugschlepper



Kommunalfahrzeuge



Schienerfahrzeuge



Militärfahrzeuge

## BESCHREIBUNG

Hebeanlagen zur Aufnahme von Sonder- und Schienenfahrzeuge sind auf Anfrage möglich. Individuelle Lösungen werden ausgearbeitet.

### Referenzen:

Verkehrsbetriebe in Potsdam (D), Chemnitz (D), Bern (CH), Stockholm (S), Göteborg (S), Wiener Linien, Wien (A), VAG Nürnberg (D), OEG Mannheim (D), Militär (D), (S), (CH), (FIN), (GB), (A), (P)



Universal-Hubschlitten mit zwei verschiebbaren, flachen Aufnahmegabeln, z.B. zur Aufnahme von Gabelstaplern



Div. Aufnahmegabeln



Spezialaufnahme für Schienenfahrzeuge, kundenspezifisch anpassbar



Abstützböcke

- 1 AB 6-07: 470 – 795 mm
- 2 AB 6-12: 875 – 1395 mm
- 3 AB 6-20: 1200 – 1965 mm

# MOBILE RADGREIFER-HEBEBÜHNE FÜR TRANSPORTER, LKW UND BUSSE

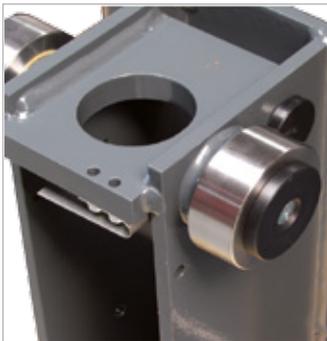
TYP: MCL



Durch die **Funksteuerung** sind keine Kabel zur Datenübertragung zwischen den Säulen nötig. Die Rüstzeiten zum Verkabeln der Säulen entfallen.



**Wartungsarme Fettschmierung** innerhalb der Trag- und Sicherheitsmutter, sichert eine optimale Schmierstoffversorgung der Trapezspindel bei großen Wartungsintervallen.



**Hohe Stabilität** durch geringe Reibungsverluste der rollengelagerten Hubschlitten.



## BESCHREIBUNG

- ◆ Vier mobile Einzelsäulen inkl. spritzwassergeschütztem Steuerkasten mit je 10 m Anschlusskabel
- ◆ Elektronische Steuerung mit Funktionen AUF / AB, Not-Aus-Taster, Taster für Einzel-, Gemeinsam- und Gruppenbetrieb
- ◆ Ein mechanischer Fahrwagen versetzbar, mit zwei Rädern
- ◆ Hubschlitten mit festen Radaufnahmepratzen
- ◆ Elektronische Gleichlauf- und Sicherheitsüberwachung über Funk
- ◆ Trapezspindel mit Sicherheitsmutter
- ◆ Antriebseinheit mit oben liegendem Schneckengetriebemotor
- ◆ Not-Ablass-Einrichtung zum mech. Absenken bei Stromausfall
- ◆ Steckdose 230 V

**Mit der MCL-Serie bietet MAHA eine preiswerte, technisch hochwertige Radgreifer-Hebebühne an, deren Säulen per Funkverbindung miteinander abgeglichen werden.**

- ◆ Standardlieferumfang 4 (MCL 22), 6 (MCL 33) oder 8 Säulen (MCL 44)
- ◆ Elektronische Steuerung mit Einzelsteuerung und Gruppenbildung über Funk
- ◆ Keine Hauptsäule und keine zusätzliche Versorgungseinheit
- ◆ Berührungslose End-, Sicherheits- und Wegstreckenmessung durch Induktivgeber
- ◆ Niedrige Grundgestellhöhe von 129 mm, ermöglicht auch die Aufnahme von Stadtbussen
- ◆ Mit einer Gabellänge von 400 mm wird auch die Aufnahme von Single Wheels ermöglicht
- ◆ Gutes Handling durch schlankes Design
- ◆ EG-baumustergeprüft (CE)



## ZUBEHÖR



Durch Aufsetzen von Einlegepratzen können auch Fahrzeuge mit kleinerem Raddurchmesser aufgenommen werden.



Abstützböcke  
 1 AB 6-07: 470– 795 mm  
 2 AB 6-12: 875–1395 mm  
 3 AB 6-20: 1200–1965 mm



Hydraulischer Fahrwagen, Typ: MFP, zum Anschrauben an jede Säule.



1 Spindelverstellung SP 75  
 2 Auflageplatte APV für Abstützböcke  
 3 Auflageplatte APR für Abstützböcke

## WEITERES ZUBEHÖR MÖGLICH, Z. B.

- ◆ Kabelfernbedienung KFB2
- ◆ Auflageplatte rund, steckbar oder verstellbar, für Abstützböcke
- ◆ Auflageplatte viereckig, steckbar oder verstellbar, für Abstützböcke
- ◆ Traverse zur Aufnahme von Sattelauflegern

## TECHNISCHE DATEN

Max. Traglast pro Säule	5500 kg
Hub- bzw. Senkzeit	150 s
Hubweg	1750 mm
Antriebsleistung pro Säule	2,2 kW
Steuerspannung	24 V
Versorgungsspannung	3 x 400 V / 50 Hz
Gewicht pro Säule	400 kg
Reifengröße	8,25 bis 12,00-20/12 R 22,5
Schutzklasse	IP 54

# MOBILE RADGREIFER-HEBEBÜHNE, BATTERIEBETRIEBEN, FÜR LKW UND BUSSE

TYP: RGA



## Hubsystem

Gehärtete, rostfreie und hängend gelagerte Spindel. Kugelumlaufmutter in verschleißfreier, wartungsarmer, wasser- und schmutzgeschützter Ausführung.



Durch die **Funksteuerung** sind keine Verbindungskabel zwischen den Säulen nötig. Die Rüstzeiten zum Verkabeln der Säulen miteinander entfallen.



Stromversorgung über **Akku-Pack** ermöglicht einen vom Stromnetz unabhängigen Betrieb und einen flexiblen Einsatz ohne Verkabelungsarbeiten.



## BESCHREIBUNG

- ◆ Vier mobile Einzelsäulen inkl. spritzwassergeschütztem Steuerkasten mit Bedienteil an jeder Säule
- ◆ Hydraulischer Fahrwagen, fest angeschraubt an jeder Säule
- ◆ Hubslitten mit festen Radaufnahmepratzen
- ◆ Stromversorgung über 4 Batterien mit je 12 V
- ◆ Elektronische Gleichlauf- und Sicherheitsüberwachung über Funk
- ◆ Antriebseinheit mit oben liegendem Schneckengetriebe und verschleiß- und wartungsarmer, gehärteter Präzisionsrollgewindespindel mit Kugelumlaufmutter (Wirkungsgrad über 90 %)
- ◆ Von Antrieb und Spindel unabhängige Sicherheitsfangvorrichtung
- ◆ Not-Ablass-Einrichtung zum mech. Absenken bei Stromausfall
- ◆ 5 Jahre Garantie auf Spindeltrieb, sehr lange Lebensdauer
- ◆ Endabschaltung, Sicherheitsüberwachung und Wegstreckenmessung durch berührungslose Induktivgeber
- ◆ Auswahl von einzelnen Säulen per Tastendruck
- ◆ Kontaktlose Drehzahlabnahme, untere Endabschaltung und Mutterüberwachung durch Näherungsschalter, obere Endabschaltung wird mittels Software geregelt
- ◆ EG-baumustergeprüft (CE)



## ZUBEHÖR



Durch Aufsetzen von Einlegepratzen können auch Fahrzeuge mit kleinerem Raddurchmesser aufgenommen werden.



### Abstützböcke

- 1 AB 6-07: 470–795 mm
- 2 AB 6-12: 875–1395 mm
- 3 AB 6-20: 1200–1965 mm



Kabelfernbedienung KFB2



- 1 Spindelverstellung SP 75
- 2 Auflageplatte APV für Abstützböcke
- 3 Auflageplatte APR für Abstützböcke

## TECHNISCHE DATEN

Max. Traglast pro Säule	7500 kg
Hub- bzw. Senkzeit	113 s
Hubweg	1750 mm
Antriebsleistung pro Säule	1,5 kW
Hubzyklen bei Teillast (3500 kg)	35
Hubzyklen bei Vollast	20
Ladedauer max.	8 h
Spannung für Ladegerät	230 V
Steuerspannung	48 V
Gewicht pro Säule	545 kg
Reifengröße	8,25 bis 12,00-20/12 R 22,5
Schutzklasse	IP 54

# MOBILE RADGREIFER-HEBEBÜHNE FÜR AGRARTECHNIK

TYP: RGE TS / RGA TS



Im Lieferumfang enthaltene Traverse für RGE-TS / RGA-TS mit entsprechenden Aufnahmen

## ZUBEHÖR



Spindelverstellung SP 75 für RGE TS / RGA TS / RGE T / RGA T



Fernbedienung TCNA 10-2 für RGE T und RGE TS

## BESCHREIBUNG

- ◆ Elektronische Gleichlaufregulierung
- ◆ Kugelumlaufspindel mit geringem Reibungsverlust (Wirkungsgrad über 90 %)
- ◆ Elektronische Sicherheitsüberwachung
- ◆ Hohe Sicherheit durch spindelunabhängige Sicherheitsfangvorrichtung
- ◆ Höchste Sicherheit durch kontaktlose End- und Sicherheitsschalter
- ◆ 5 Jahre Garantie auf den Spindeltrieb
- ◆ Berührungslose End-, Sicherheits- und Wegstreckenmessung durch Induktivegeber
- ◆ Grundgestellhöhe 129 mm
- ◆ Radaufnahmegabeln 400 mm lang
- ◆ Adaptersatz zur Aufnahme eines Traktors an Front- und Heckseite
- ◆ Elektronische Lastüberwachung

## TECHNISCHE DATEN

	RGE-TS	RGA-TS
Max. Traglast pro Säule	7500 kg	7500 kg
Hub- bzw. Senkzeit	113 s	113 s
Hubweg	1750 mm	1750 mm
Antriebsleistung pro Säule	1,5 kW	1,5 kW
Hubzyklen bei Teillast (3500 kg)	–	35
Hubzyklen bei Volllast	–	25
Ladedauer max.	–	8 Std.
Spannung für Ladegerät	–	230 V
Steuerspannung	230 / 24 V	48 V
Versorgungsspannung	3 x 400 V / 50 Hz	–
Gewicht pro Säule	452 kg	545 kg
Datenübertragung	Kabel	Funk

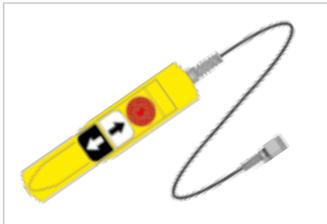


Hydraulischer Fahrwagen im Lieferumfang bei RGE T / RGA T

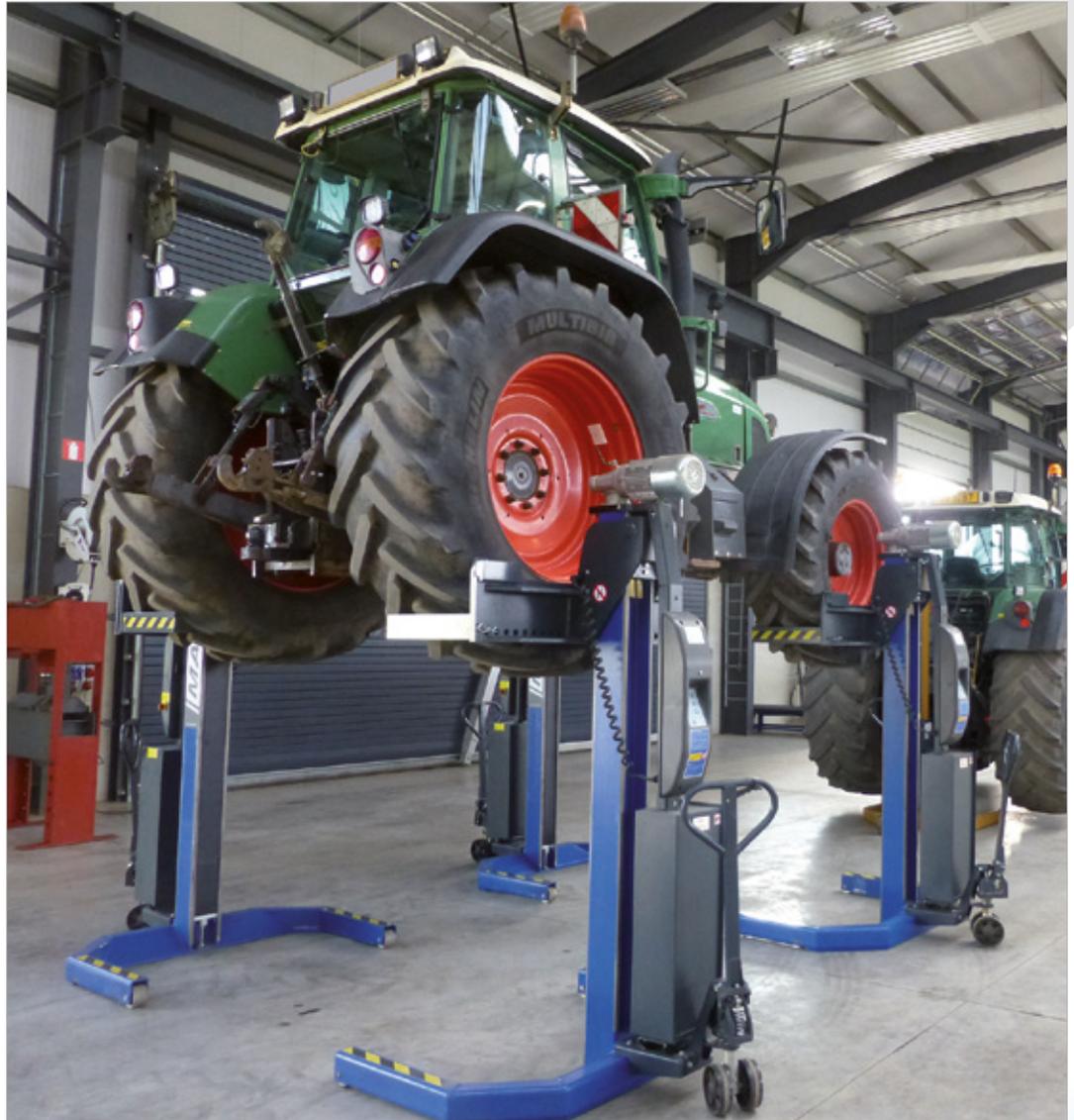
## ZUBEHÖR



Abstützböcke für RGE TS / RGA TS / RGE T / RGA T



Kabelfernbedienung KFB2 für RGA T und RGA TS



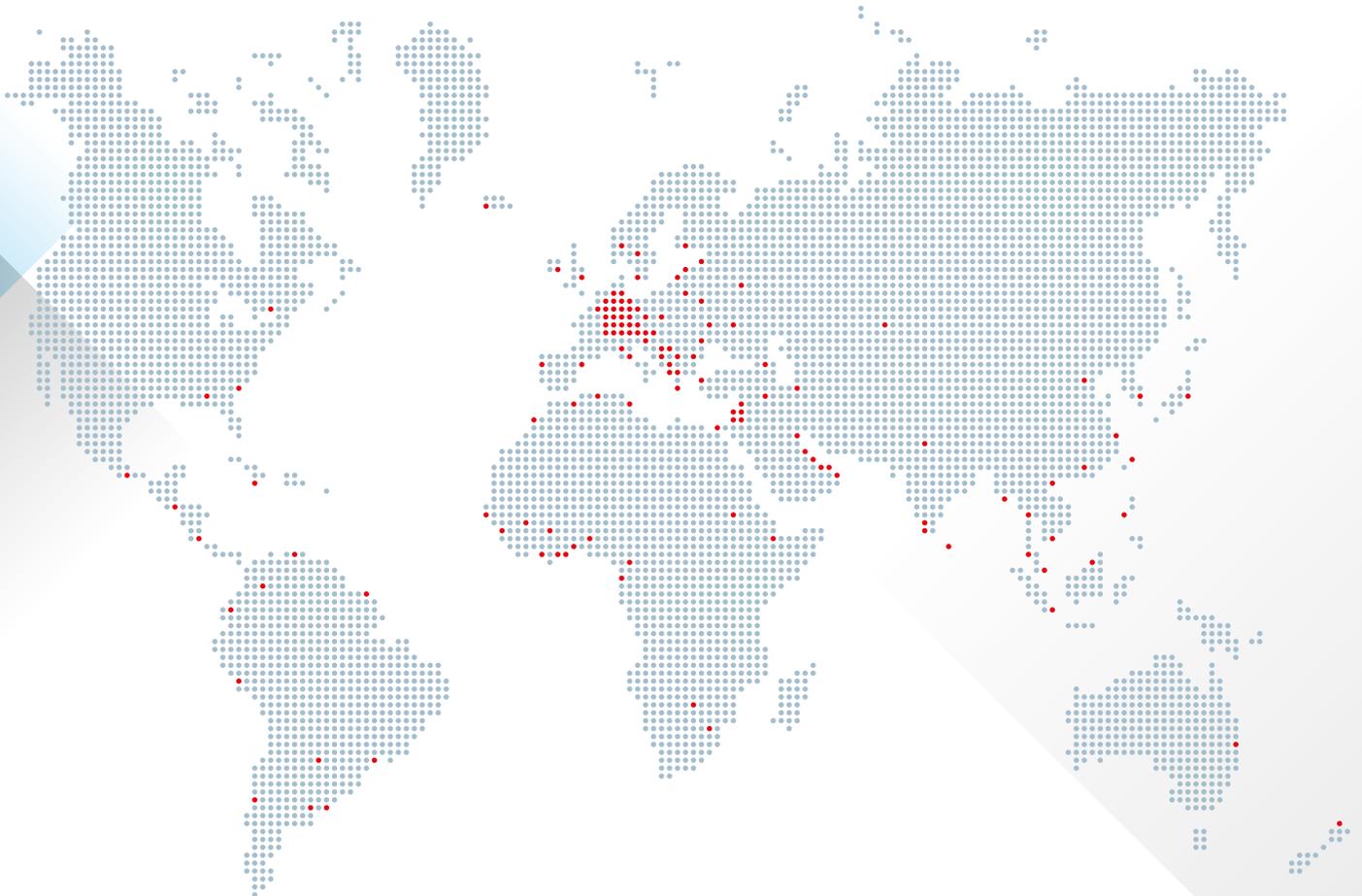
## BESCHREIBUNG

- ◆ Elektronische Gleichlaufregulierung
- ◆ Auswahl von einzelnen Säulen (Gruppenbildung) per Tastendruck
- ◆ Kugelumlaufspindel mit geringem Reibungsverlust (Wirkungsgrad über 90 %)
- ◆ Geringe Leistungsaufnahme, nur 1,5 kW pro Säule
- ◆ Sehr schlankes Design
- ◆ Einfachste Bedienung
- ◆ Sehr lange Lebensdauer
- ◆ Hohe Sicherheit durch spindelunabhängige Sicherheitsfangvorrichtung
- ◆ Sehr einfache NOT-AB-Funktion, z. B. bei Stromausfall
- ◆ Höchste Sicherheit durch kontaktlose End- und Sicherheitsschalter
- ◆ 5 Jahre Garantie auf den Spindeltrieb
- ◆ Berührungslose End-, Sicherheits- und Wegstreckenmessung durch Induktivegeber
- ◆ Gabellänge 500 mm
- ◆ Elektronische Lastüberwachung

## TECHNISCHE DATEN

	RGE-T	RGA-T
Max. Traglast pro Säule	5000 kg	5000 kg
Hub- bzw. Senkzeit	113 s	113 s
Hubweg	1750 mm	1750 mm
Antriebsleistung pro Säule	1,5 kW	1,5 kW
Hubzyklen bei Teillast (3500 kg)	–	35
Hubzyklen bei Volllast	–	25
Ladedauer max.	–	8 Std.
Spannung für Ladegerät	–	230 V
Steuerspannung	230 / 24 V	48 V
Versorgungsspannung	3 x 400 V / 50 Hz	–
Gewicht pro Säule	542 kg	637 kg
Datenübertragung	Kabel	Funk
Reifendurchmesser max.	2000 mm	2000 mm

## MAHA-Niederlassungen und -Werksvertretungen in mehr als 150 Ländern weltweit!



### GLOBAL PLAYER

... in mehr als 150 Ländern weltweit

#### Vertriebstochtergesellschaften

- |            |            |            |           |
|------------|------------|------------|-----------|
| Australien | Frankreich | Neuseeland | Spanien   |
| Canada     | Indien     | Polen      | Südafrika |
| Chile      | Irland     | Russland   | UK        |
| China      | Japan      | Singapur   | USA       |
|            |            |            | VAE       |
|            |            |            | Vietnam   |

MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG  
Hoyen 20 | 87490 Haldenwang | Germany

Phone +49 8374 585 0  
Fax +49 8374 585 497

sales@maha.de | www.maha.de

