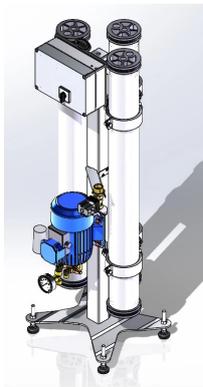




Systeme d'osmose inverse OS100 - 3 membranes

Débit de perméat 75 % jusqu'a 600 L/h pour une entrée d'eau de 12°C



Numéro d'article SB-
1263

Description

Nos osmoseurs sont des installations industrielles robustes qui, grâce à l'action des membranes d'osmose, éliminent de grandes quantités de minéraux et garantissent ainsi une qualité de lavage optimale. garantissent une qualité d'eau optimale pour le rinçage du véhicule. Grâce à la teneur en sel de l'eau traitée est inférieure à 50 ppm, la peinture du véhicule reste intacte. véhicule ne se tache pas.

Pour un réglage et un fonctionnement corrects de l'installation, nous recommandons de procéder au préalable à une analyse de l'eau. analyse de l'eau.

Données techniques :

- Production de perméat à 10° C: 488 litres/heure
- Production de perméat à 15° C: 600 litres/heure
- Rendement du perméat: 75 %



- Pression d'alimentation min/max: 2-5 bars
- Dureté de l'eau en entrée: 0° dH
- Température de l'eau brute min/max: 10-30° Celsius
- Température ambiante max: 5-35° Celsius
- Puissance de la pompe à osmose: 260 litres/heure
- Puissance de consommation de la pompe à osmose: 0.245 kW
- Raccord eau prétraitée: 3/4" M
- Raccord du perméat nipple de tuyau: 13 mm
- Raccord du concentré nipple de tuyau: 13 mm
- Dimensions (LxPxH): 320 x 400 x 1400 mm
- Poids: 35 kg

Spécifications techniques

Production de perméat à 10° C 488 litres/heure

Production de perméat à 15° C 600 litres/heure

Rendement du perméat 75 %

Pression d'alimentation min/max 2-5 bars

Dureté de l'eau en entrée 0° dH

Température de l'eau brute min/max 10-30° Celsius

Température ambiante max 5-35° Celsius

Puissance de la pompe à osmose 260 litres/heure

Puissance de consommation de la pompe à osmose 0.245 kW

Raccord eau prétraitée 3/4" M

Raccord du perméat nipple de tuyau 13 mm



Raccord du concentré nipple de tuyau	13 mm
Dimensions (LxPxH)	320 x 400 x 1400 mm
Poids	35 kg
