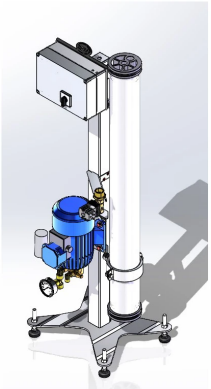
Système d'osmose inverse OS100 - 1 membrane

Système compact de rinçage sans trace – débit de perméat jusqu’à 180 l/h



Numéro d'article	SB-1261

Description

Le système d’osmose inverse OS100 à une membrane produit jusqu’à 180 litres d’eau osmosée par heure (à 15 °C), idéal pour les petits à moyens postes de lavage. Il élimine efficacement les sels dissous, minéraux et impuretés, garantissant une teneur en sel < 50 ppm et donc un séchage sans trace ni résidus.

Caractéristiques techniques

- Nombre de membranes : 1
- Débit de perméat à 10 °C : 144 l/h
- Débit de perméat à 15 °C : 180 l/h
- Rendement du perméat : 55
- Teneur en sel du perméat : < 50 ppm

- Débit de la pompe : 260 l/h
- Puissance absorbée : 0.245 kW
- Pression d'alimentation : 2-5 bar
- Température de l'eau brute : 10-30 °C
- Température ambiante : 5-35 °C
- Dureté de l'eau (arrivée) : 0 °dH (prétraitée)
- Arrivée : ¾″ AG
- Perméat : raccord de tuyau 13 mm
- Concentré : raccord de tuyau 13 mm
- Dimensions (L×P×H) : 320 × 400 × 1400 mm
- Poids : 35 kg

Exigence de qualité de l'eau

- Fer : < 0,2 mg/l
- Manganèse : < 0,05 mg/l
- Hydrogène sulfuré / H_2S : non autorisé
- Chlore : non autorisé
- Turbidité : < 1,0 NTU
- Matières organiques : < 18 mg/l DQO / < 5 mg/l TOC
- Matières solides non dissoutes : < 2 mg/l
- Germes totaux : non autorisé
- Température de l'eau d'alimentation : < 35 °C

Remarque :

Avant la mise en service, une analyse de l'eau est recommandée. Elle permet de garantir la fonctionnalité et la durée de vie des membranes.

Spécifications techniques

Production de perméat à 10° C	144 litres/heure

Production de perméat à 15° C	180 litres/heure
Rendement du perméat	55 %
Pression d'alimentation min/max	2-5 bars
Dureté de l'eau en entrée	0° dH
Température de l'eau brute min/max	10-30° Celsius
Température ambiante max	5-35° Celsius
Puissance de la pompe à osmose	260 litres/heure
Puissance de la pompe à osmose	0.245 kW
Raccord eau prétraitée	3/4" M
Raccord du perméat nipple de tuyau	13 mm
Raccord du concentré nipple de tuyau	13 mm
Dimensions (LxPxH)	320 x 400 x 1400 mm
Poids	35 kg

Le respect de ces paramètres garantit la protection des membranes, la pression de service stable et le rendement optimal de l’installation.