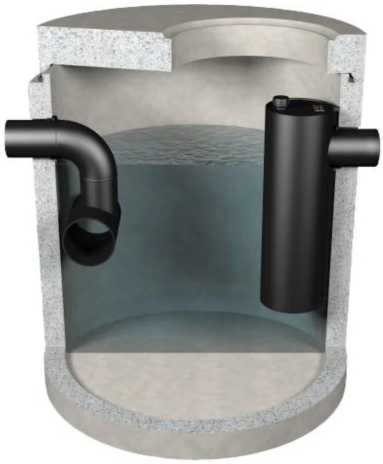
Séparateur d’hydrocarbures MA NG 3/6 DN 1000 / H=1960 mm avec couvercle BEGU Ø 600 mm

Séparateur robuste d’hydrocarbures pour la séparation efficace des liquides légers des flux d’eaux usées



Numéro d'article	EN-ATMOA-MA-NG-3/6

Description

Le séparateur d’hydrocarbures MA NG 3/6 d’AWATEC est une solution compacte et performante pour la séparation des huiles minérales et autres liquides légers présents dans les eaux usées.

Avec un diamètre de 1000 mm et une hauteur de 1960 mm, il offre un volume important pour une séparation efficace.

Le couvercle BEGU Ø 600 mm inclus garantit une fermeture sûre et durable.

Idéal pour les aires de lavage, ateliers municipaux, sites industriels et centres de préparation de véhicules.

Spécifications techniques

Type	MA NG 3/6
Fonction	séparation des hydrocarbures
Diamètre	1000 mm
Hauteur	1960 mm
Couvercle	BEGU Ø 600 mm (composite béton-caoutchouc)
Matériau du séparateur	PEHD ou béton (selon fabricant)
Utilisation	traitement des eaux usées, aires de lavage, ateliers, industrie
Particularité	rétention des huiles et liquides légers selon exigences légales

Le séparateur d'hydrocarbures MA NG 3/6 DN 1000 permet une séparation fiable des huiles, carburants et autres liquides légers présents dans les eaux usées.

Combiné à un décanteur et à un traitement biologique, il garantit une épuration complète.

Sa conception compacte et son couvercle BEGU robuste le rendent idéal pour une installation enterrée dans les espaces restreints.