



Doppel-Scheren-Hebebühne

Unterflur / anthrazitgrau / 3'500 kg Traglast

MAHA TWIN F IV 3.5 U



Art. Nr.: VP 250218



Beschreibung

Die TWIN F IV 3.5 U Doppel-Scheren-Hebebühne für die bodenebene Montage - Kompakte Konstruktion ohne überstehende Baugruppen im Hebebereich, ideal für eine saubere und sichere Installation.

Flexibel und komfortabel - Die stufenlos einstellbare Länge der Aufnahmeplatten erlaubt eine passgenaue Anpassung ohne Nachschieben des Fahrzeugs.

Sicherheit und Schutz:

- Quetschsicherung durch CE-Stopp und Warnton während dem Senkvorgang



- Doppelte Zylinder je Scherenseite sowie eine granulatbeschichtete Oberfläche der Aufnahmeplatten verhindern das Abrutschen und gewährleisten zuverlässigen Halt
- Lackierung in hochwertige Pulverbeschichtung:
 - anthrazitgrau, RAL 7016 (Aufnahmeplatten, Bodenrahmen)
 - fenstergrau, RAL 7040 (Scheren, Bedienpult)

Benutzerfreundlichkeit ohne Druckluft - Dank des Verzichts auf Sicherheitsklinken wird keine Druckluft benötigt, was den Betrieb vereinfacht und effizienter gestaltet.

Volle Kontrolle und Präzision - Eine vollautomatische Gleichlaufregelung und das Linear-Absolut-Wegmesssystem gewährleisten ein exaktes Heben beider Plattformen.

Ob für alltägliche Wartungsarbeiten oder Reparaturen – die TWIN F IV 3.5 A kombiniert modernste Technik mit höchstem Komfort und Sicherheit, um Ihnen eine professionelle, langlebige Lösung zu bieten.

Lieferumfang:

- Bedienpult stehend mit Steuerung und Hydraulikaggregat (Auffahrseite rechts)
- 2 Stück Überfahrkeile
- Abschliessbarer Hauptschalter
- Hydraulikschläuche für 2 m Abstand Bühne - Aggregat
- Abdeckbleche für Hydraulikschläuche
- Betriebsanleitung und Prüfbuch inkl. EG Konformitätsanleitung CE
- Befestigungsankerstangen und Hydrauliköl
- Transportverpackung

Technische Daten

Traglast max.	3'500 kg
Hubhöhe max. (ab Fussboden)	1'815 mm



Hub-/Senkzeit lastabhängig	ca. 35/35 s
Einbautiefe	115 mm
Breite Aufnahmeplatten	605 mm
Länge Aufnahmeplatten	1'550 - 2'100 mm
Gesamtbreite Fundament (empfohlen)	2'000 mm
Antriebsleistung	2,2 kW
Betriebsdruck	270 bar
Spannungsversorgung	3/N/PE 400 V 50 Hz
Absicherung	16 A
Gewicht inklusive Verpackung	ca. 900 kg
Verpackungsmasse (L x B x H)	2'100 x 760 x 710 mm
Hydraulikölmenge (im Lieferumfang)	ca. 9 l

Spezifikationen

Einsatzgebiet	• Garagen • Betriebsgaragen • Pneuhäuser • Pneuketten
----------------------	---